文林 B 区压滤机设备清单

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	技术配置说明
隔膜压滤机部分	主机机架	X16MZGF100/1000-UB	台套	1	95400	中心进料、机架压力等级≤1.6MPa
						止推板体总成，Q235 优质钢材焊接
						一个 SS304 进料管 DN100/PN16
						压紧板总成部分（反吹 DN40/PN10），Q235 优质钢材焊接
						油缸座总成部分，Q235 优质钢材焊接
						320x80mm 的 Q235B 钢板焊接厢式主梁，上覆 SS304 导轨
						标准面漆防腐
	油缸系统	YG320/750-210	台套	1	31250	YG320[内径]x750[行程]单油缸
	隔膜滤板组件	X16MZG100/1000-UB	台套	1	125000	厢式滤板中心进料、过滤压力≤1.0MPa，过滤温度常温，泥饼含水率低于 60%
						30 块厢式滤板、头板尾板（防腐板）各一块，明流双侧出液
						厢式滤板尺寸 1000x1000x70mm、单侧滤室深度 20mm
						单块滤板过滤面积理计 1.67 m^2，单块滤板滤室理计 0.033 m^3，
						隔膜滤板过滤压力≤1.0MPa，压榨压力≤1.6MPa，过滤温度常温
						31 块聚丙烯隔膜滤板，明流双侧出液
						隔膜滤板尺寸 1000x1000x72mm、压榨前单侧滤室深度 20mm
						与厢式滤板组合成 62 个滤室（饼），压榨前滤室（饼）深(厚)度 40mm，压榨前滤室（饼）理论容(体)积 2000L
	隔膜压榨管总成	YZG100/1000	台套	1	7320	SS304 隔膜压榨管系统 DN50/PN16(配压榨压力检测压力仪表)
						31 根 SS304 不锈钢螺母压榨胶管
	自动拉板系统	XZ100/1000	台套	1	39500	0.75KW 减速电机组+变频器 1.1KW 驱动
						SS304 机械手+碳钢链条+碳钢链槽
						拉线开关控制拉板启停（卸泥用）
	自动翻板系统	XFG100/1000	台套	1	42100	0.75KW 低速电机（单电机驱动结构）
						SS304 翻板面板、碳钢防腐骨架

						SS304 接液槽两个
						面板及接液槽 SS304（理计厚度厚度 2mm）
	滤布	BU- XMGZ100/1000-U	台套	1	7800	31 块隔膜滤板滤布
						30 块厢式滤板滤布
						2 块防腐板滤布
						滤布材质为丙纶
	液压系统	Y-04	台套	1	15350	自动液压自动保压型
						碳钢油箱喷塑防腐处理
						电机功率 4KW 、25ml/r 卧式油泵电机组
	自动控制系统	Z-04	台套	1	9600	本系统控制隔膜压滤机本机动作、另外控制隔膜压榨泵（含压力变送器的控制）、压榨泵变频器、隔膜压榨系统自动阀门、相关自动阀门
						碳钢喷塑防腐处理标准立柜
						PLC 控制
						1.1KW 变频器（控制拉板用）
隔膜压榨系统	隔膜压榨泵	CDLF4-19	台套	1	11720	货物名称：立式多级离心泵
						材质：过流部分 SS304
						技术参数：流量 Q=4m^3/h，扬程 H=153m，功率 P=4KW
	压榨泵变频器	AD800-4T5D5H/7D5L	台套	1	6510	功率 P=5.5KW
	压榨压力变送器	NS-501 系列	台套	1	3200	微孔数显
	安全阀	DN40/PN16	台套	1	3650	SS304 材质，保护压榨压力不超高
	压榨水箱	2m^3	台套	1	2500	容积 2m^3，PE 材质；配备浮球开关，市场采购

	气动法兰球阀	DN40/PN16	台套	1	1850	SS304 过流
	手动法兰球阀	DN40/PN16	台套	1	1850	SS304 过流,每台套 2 只手动法兰球阀
	旋启式止回阀	DN40/PN16	台套	1	1850	阀板：SS304
进料系统	进料泵	50ZGB-120-45	台套	1	65320	流量 Q=45 方/小时,扬程 H=120 米,功率 P=45KW
	进料泵控制系统		台套	1		含变频控制系统
	进料泵阀门		台套	1		
配套	皮带输送机	B650/8000	台套	1	45230	带宽 650mm，长度 8 米
	导泥斗	DND/100-1000	台套	1		碳钢防腐，收集滤饼导向到皮带输送机
	皮带输送机控制箱		台套	1		皮带输送机就地控制箱
平台	压滤机安装平台		台套	1	65000	钢结构平台，
安装调试	安装及调试		台套	1	55000	含汽吊、管道、电缆、压滤机安装、压滤机调试
运费	以上货物				13000	指定地点交货
合计	以上货物				650000	为达到设备使用效果，清单内未提及配件由成交人自行负责，采购人不单独支付费用，含税（13%）
备注：每次压滤周期不得超过 1.5 小时；每次压滤后的污泥重量（含水率≤60%）应大于 1 吨；需采用砂浆泵进料；压榨系统应采用水压榨的方式，压榨结束后压榨水应全部返回至压榨水箱，保证压榨过程中滤板不漏水；需与原皮带输送机程序联动运行。						